

ZERTIFIKAT

über die Effizienz einer Anlage
zur Rückverflüssigung von CO₂-Gas in der Trockeneisherstellung

Hiermit wird bestätigt, dass die Anlage

Rückverflüssigung RE160 UNI

zur Rückverflüssigung von CO₂-Gas des Herstellers

Aquila Triventek A / S

Industrivej 9
DK-5580,
Nørre Aaby
Dänemark

in Verbindung mit dem Doppelpelletierer von

MBL Trockeneis

Auf dem Kummgraben 3
53343 Wachtberg-Villip

nach den Ergebnissen der Untersuchung des

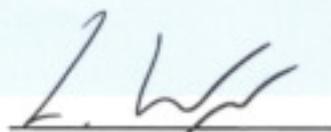
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Gorch-Fock-Str. 4
53229 Bonn

175,6 kg CO₂ pro Stunde rückverflüssigt.
Bei der Herstellung von einer Tonne Trockeneispellets
werden 1,06 Tonnen flüssiges CO₂ eingespart.
(Details siehe Untersuchungsbericht Nr. 2019/3034/125808968)

Bonn, 16.01.20

Ort, Datum



Dr. Lukas Weger



TÜVRheinland®

Genau. Richtig.